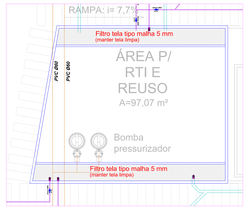
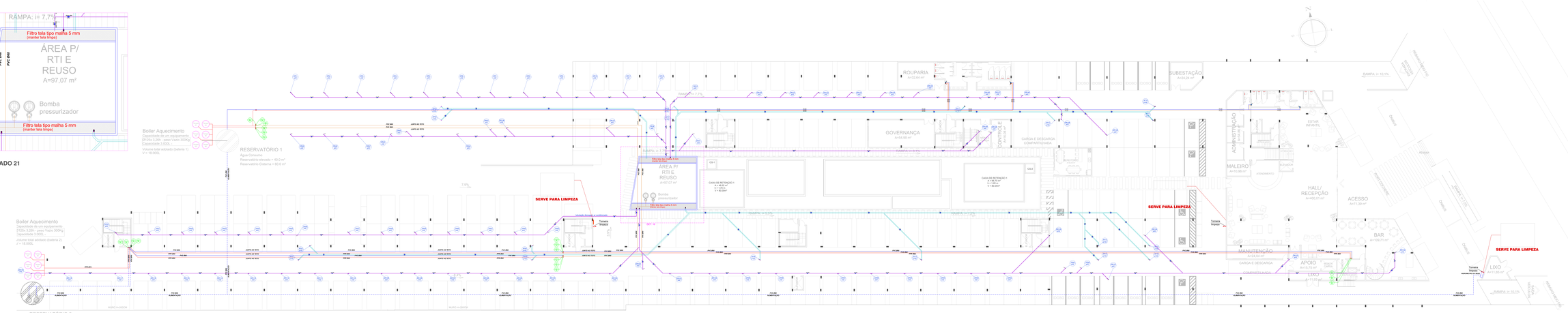


DET. AMPLIADO 21
Escala: 1/50


Boiler Aquecimento
Capacidade de um equipamento: 312Gs 3,2B= peso Vazio 300Kg ; Capacidade 3,500L ;
Volume total adotado (bateria 1)
V = 18,000L
RESERVATÓRIO 1
Água Consumo
Reservatório elevado = 40.0 m³
Reservatório Cisterna = 60.0 m³
RESERVATÓRIO 2
Água Consumo
Reservatório elevado = 40.0 m³
Reservatório Cisterna = 60.0 m³
SERVE PARA LIMPEZA
RAMPA: i= 7,7%
RAMPA: i= 10,1%
RAMPA: i= 10,1%